

### 50KW珀金斯柴油发电机组技术规格参数

#### 发电机组技术参数：

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| 机组型号：JHP-50GF          | 稳态电压调整率：≤±0.5%    |
| 额定功率：50KW              | 瞬态电压调整率：≤±15%     |
| 额定功率因数：COSΦ=0.8（滞后）    | 电压波动率：≤±0.5%      |
| 额定输出电压：400V/230V       | 电压波形失真度：≤5%       |
| 额定电流：64.8A             | 电压稳定时间：≤1.5sec    |
| 额定频率/转速：50Hz/1500rpm   | 稳态频率调整率：≤±2%      |
| 启动控制方式：电启动             | 瞬态频率调整率：≤±5%      |
| 满载燃油耗量：214g/kw/h       | 频率稳定时间：≤3sec      |
| 燃油牌号：（标准）0#轻柴油（常温）     | 频率波动率（%）：≤±0.5%   |
| 润滑油牌号：（标准）SAE15W / 40  | 噪声（LP1m）：100dB（A） |
| 外形尺寸（mm）：2050*750*1600 | 重 量：920KG         |
|                        |                   |

#### 柴油机技术参数：

|                 |                        |
|-----------------|------------------------|
| 品牌：珀金斯          | 冷却方式：封闭式水循环冷却          |
| 型 号：1103A-33TG2 | 类 型：四冲程，废气涡轮增压，直接喷射压燃式 |
| 功 率：60.5KW      | 润滑油容量：8.3L             |
| 气缸数：3/直列型       | 调速方式：机械调速              |
| 排气量：3.3L        | 缸径*行程：105mm*127mm      |
| 启动方式：DC24V电启动   | 转 速：1500rpm            |
|                 |                        |

#### 发电机技术参数：

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| 品牌：上海恒声（标配）    | 防护等级：IP22         |
| 型 号：HSJ 224F   | 接线方式：三相四线、Y型接法    |
| 额定功率：58KW      | 调节方式：AVR（自动电压调节器） |
| 额定电压：400V/230V | 输出频率：50Hz         |
| 绝缘等级：H级        | 励磁方式：无刷自励磁        |

#### 发电机组标准配置如下：

|                                       |
|---------------------------------------|
| Ø直喷式内燃发动机（柴油）；                        |
| Ø交流同步发电机（单轴承）；                        |
| Ø适合环境40℃—50℃散热器水箱、皮带驱动冷却风扇、风扇安全护罩；    |
| Ø发电输出空气开关、标配控制屏；                      |
| Ø机组钢制共用底座（含：机组减振橡胶垫）；                 |
| Ø干式空气过滤器，燃油过滤器，润滑油过滤器、启动马达、并配有自充电发电机； |
| Ø启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；                     |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Ø工业用9dB消音器及连接用标准件                     |                    |
| Ø随机资料：柴油机及发电机原厂技术文件、发电机组说明书、测试报告等。    |                    |
| 自选配件（费用另计）：                           |                    |
| Ø机油、柴油、水套、防冷凝加热器                      | Ø分体式日用燃油箱、一体式底座燃油箱 |
| Ø电瓶浮充电器                               | Ø防雨型机组（箱柜）         |
| Ø自保护、自启动机组控制屏                         | Ø静音型机组（箱柜）         |
| Ø带“三遥”功能机组控制屏                         | Ø移动拖车型电站（箱柜拖车）     |
| ØATS自动负载转换屏                           | Ø静音型移动电站（箱柜拖车）     |
| 保修期：                                  |                    |
| （国内）机组调试验收合格后的12个月或累计运行1000小时；以先到期为准。 |                    |
| 由于产品质量问题实行免费维修或换件，终身有偿服务！             |                    |
| （易损件、常用件、人为损坏、疏忽保养等均不在保修范围内）          |                    |
| 如因原厂调整则以原厂保固条例执行！                     |                    |
| 执行标准：                                 |                    |
| 质量管理体系ISO9001                         |                    |
| 行业执行标准GB/T2820.1997                   |                    |
| 配送方式：                                 |                    |
| 上门自提、专车送货、汽车配载等                       |                    |